

Hornady
Accurate. Deadly. Dependable.

Bedienungsanleitung

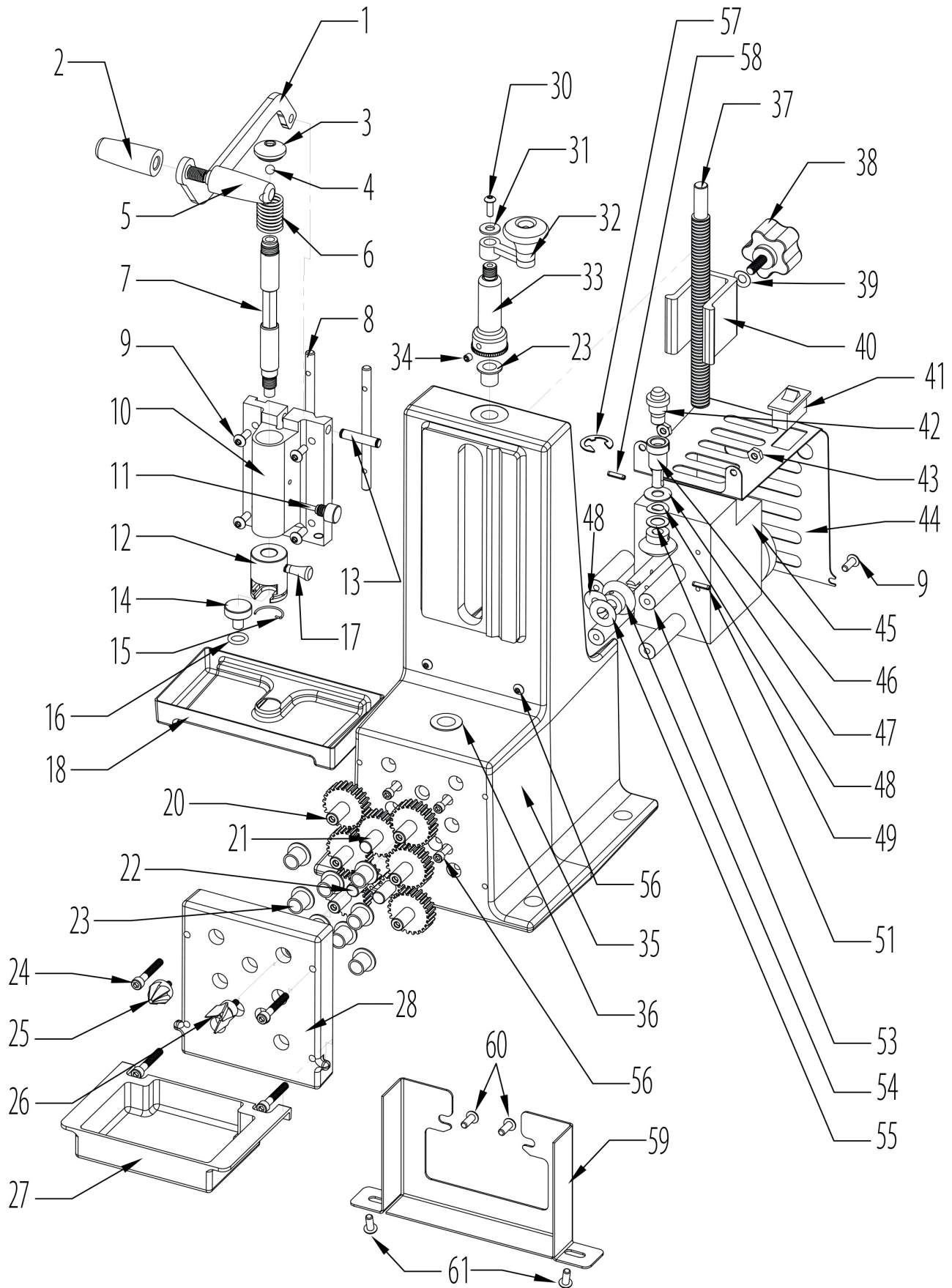
LOCK-N-LOAD®
POWER
CASE PREP
CENTER

Teileliste

Teil Nr.	Artikel-Nummer	Anzahl	Beschreibung
1	399117	1	Hebel Hülsentrimmer
2	399142	1	Handgriff Hülsentrimmer Links
3	399133	1	Mutter Spindelanschlag
4	399128	1	1/4" Stahlkugel
5	399141	1	Handgriff Hülsentrimmer Rechts
6	399113	1	Spindelrückholfeder
7	399112	1	Trimmer Spindel
8	399119	2	Führungsstange für Spindellagerung
9	399136	6	Linsenkopfschraube 8-32 X 1/2
10	399116	1	Power Trimmer Spindellagerung
11	399134	1	Spindelverriegelungsbolzen
12	399121	1	Hülsenhalter Power Trimmer
13	399135	1	Haltestift
14	399122	1	Stößel Hülsenhalter
15	380053	1	Federring für Hülsenhalter
16	399123	1	O-Ring
17	398219	1	Cam-Lock Verriegelungshebel Hülsenhalter
18	399126	1	Power Trimmer Späneabscheider
20	399153	6	Getriebe und Welleneinheit
21	399152	1	Antriebszahnrad und -welle
22	399154	2	Umlenkgetriebe und -welle
23	399131	10	Flanschbuchse, 3/8" ID
24	399138	4	Zylinderkopfschraube mit Innensechskant 10-24 X 1 1/4
25	399100	1	Schneidwerkzeug Innenanfasen
26	399101	1	Schneidwerkzeug Außenanfasen
27	399107	1	Hülsenbearbeitung Späneabscheider
28	399108	1	Abdeckung Hülsenbearbeitung
30	399143	3	Linsenkopfschraube 10-32 X 1/2
31	390651	1	Unterlegscheibe, 3/16 SAE, verzinkt
32	398218	1	Handgriff Trimmer

Teil Nr.	Artikel-Nummer	Anzahl	Beschreibung
33	399129	1	Feinjustierung Gewindestange
34	391014	1	Konterschraube, 10-32 X 3/16
35	399110	1	Power Trimmer Gehäuse
36	399132	1	Flanschbuchse 1/2" ID
37	399120	1	Gewindestange Power Trimmer
38	399130	1	Schraubknopf, 1/4-20
39	399139	1	Wellenfederscheibe, 1/4" ID X .010 THK.
40	399114	1	Spindelverriegelung Power Trimmer
41	398332	1	Schalter
42	390972	1	Cam-Lock Schnellspannung Hülsentrimmer
43	392011	2	Sechskantmutter, 10-32
44	399111	1	Motorabdeckung Power Trimmer
45	399124	1	Motor
46	399115	1	Schneidspindel Hülsentrimmer
53	399125	4	Motor Standoff
54	399109	2	Getriebe Motor
55	399150	2	Unterlegscheibe, .010 THK, Stahl
56	399140	4	Zylinderkopfschraube 8-32 X 2 1/4
-	380063	1	Hüsenhalsbürste, 22 Kal.
-	380065	1	Hüsenhalsbürste, 25 Kaliber/6MM
-	380066	1	Hüsenhalsbürste, 270 Kal. 7MM
-	380067	1	Hüsenhalsbürste, 30 Kal.
-	380068	1	Hüsenhalsbürste, 35 Kal.
-	380069	1	Hüsenhalsbürste, 45 Kal.
-	398241	1	Führungsdorn Hülsentrimmer 10er Pack
57	399185	1	E-Clip Sicherungsscheibe, 5/16
58	399631	2	Passstift, 1/8 x 7/16
59	399179	1	Motorhalterung
60	398837	2	Linsenkopfschraube 8 X 3/4
61	398838	2	Linsenkopfschraube 8-32 X 1/4

Explosionszeichnung



ÜBERBLICK

Vielen Dank, dass Sie sich für das Hornady® Lock-N-Load® elektrisch betriebene Hülsenbearbeitungszentrum entschieden haben. Bitte lesen Sie diese Anleitung, bevor Sie das Gerät benutzen. Wenn Sie Fragen zu diesem Gerät haben, kontaktieren Sie uns unter 1-800-338-3220.

Produktbeschreibung:

Das Hornady® Lock-N-Load® elektrisch betriebene Hülsenbearbeitungszentrum verfügt über einen angetriebenen Hülsentrimmer und sechs Arbeitsstationen für die folgenden Wiederladewerkzeuge: Werkzeuge zum Anfasen und Entgrate, große und kleine Zündglockenreinigungsköpfe sowie kaliber-spezifische Hülsenhalsbürsten. Das strombetriebene Hülsenbearbeitungszentrum kann auch zum Entgraten von Zündlöchern und zum Umformen beziehungsweise Räumen der Zündglocke verwendet werden. Das hierfür benötigte, optionale Zubehör ist gesondert erhältlich.

Die Cam-Lock™-Schnellspannfunktion des Hornady Lock-N-Load® Power Case Prep Center fixiert die Hülse für präzises und gleichmäßiges Trimmen in einem wechselbaren Hülsenhalter. Das Case Prep Center funktioniert nur mit Hornady Hülsenhaltern (separat erhältlich). Das Power Case Prep Center wird mit einem 5/64" Sechskantschlüssel und austauschbaren Führungsdornen geliefert. Kaliberspezifische Führungsdorne kommen zum Einsatz, um den Hülsenmund auf der Schneideinheit auszurichten. Das Power Case Prep Center wurde mit dem Ziel entwickelt, Ihnen zu helfen, das Wiederladen effektiver zu gestalten und vereint hierzu mehrere wichtige Hülsenvorbereitungswerkzeuge in einem Gerät.

Allgemeine Informationen über das Trimmen von Hülsen:

Wiederholtes Abfeuern und Wiederladen führt dazu, dass sich das Messingmaterial der Hülse in Richtung Hülsenmund verlagert. Wiedergeladene Hülsen längen sich hierdurch. Wenn eine Hülse ihre maximale Länge überschreitet, kann sie den Übergangskegel des Laufes berühren. In diesem Fall gibt die Hülse das Geschoss im Schuss nicht ordnungsgemäß frei und als Folge steigt der Gasdruck im Patronenlager. Immer wenn eine Hülse also ihre maximale Länge überschreitet, muss diese annähernd auf das kaliberspezifische Minimalmaß zurückgetrimmt werden. Angaben für das Trimmen der Hülsen von gängigen Patronen sowie deren Maximallängen finden sich im „Hornady Handbook of Cartridge Reloading“ (in diesem Handbuch finden Sie neben den Spezifikationen für das Hülsentrimmen auch alles Notwendige rund um das Thema Hülsenvorbereitung.)

Sicherheitsvorkehrungen:

Das Hornady® Lock-N-Load® Power Case Prep Center wurde mit Ihrer Sicherheit im Sinn entwickelt. Die Wahrscheinlichkeit einer Verletzung oder eines Sachschadens fällt geringer aus, wenn die folgenden Sicherheitsvorkehrungen befolgt werden.

- Machen Sie sich mit dem Gerät gründlich vertraut, indem Sie diese Bedienungsanleitung lesen.
- Lassen Sie Vorsicht in der Nähe von beweglichen Teilen und scharfen Werkzeugen walten.
- Das Gerät sollte erst mit dem Stromnetz verbunden werden, wenn Sie bereit sind Hülsen zu bearbeiten und die Bedienungsanleitung gelesen haben.
- Arbeiten Sie nicht auf oder in der Nähe von feuchten oder nassen Oberflächen.
- Schließen Sie das Netzkabel an eine ordnungsgemäß geerdete Steckdose an.
- Tragen Sie eine Schutzbrille, wenn Sie das Power Case Prep Center bedienen.
- Benutzen Sie dieses Gerät nicht, wenn Sie unter Zeitdruck stehen, und versuchen Sie nicht, aus Gründen der Zeitersparnis eine dieser Anweisungen zu umgehen.

Das Hornady® Lock-N-Load® Power Case Prep Center hat eine eingebaute Sicherung, um den Motor vor Schäden zu schützen, wenn die Schneidspindel zu stark belastet wird. Wenn Sie versuchen, eine Hülse um mehr als 0,50" in sehr kurzer Zeit zu kürzen, kann dies den Motor zu stark belasten, was zum Auslösen der Sicherung führt. Die Sicherung ist eine 1¼ Ampere, ¼" x 1¼" flinke Feinsicherung. Sie können diese in den meisten Automobil- oder Elektronikgeschäften kaufen. Bei normalem Gebrauch muss die Sicherung für gewöhnlich nicht gewechselt werden. Sie die Sicherung nie ersetzen müssen. **VERWENDEN SIE NIEMALS EINE SICHERUNG MIT MEHR ALS 1¼ AMPERE.**

ANLEITUNG FÜR DAS POWER CASE PREP CENTER:

Befestigen Sie das Hornady® Lock-N-Load® Power Case Prep Center auf Ihrer Werk-/ Wiederladebank mit vier Schrauben im Durchmesser von 1/2" sowie passenden Muttern und Unterlegscheiben. Wählen Sie die Schraubenlänge passend zu den Abmessungen Ihrer Werk-/Wiederladebank. Bevor Sie mit dem Trimmen beginnen, stellen Sie sicher, dass alle Hülsen über die volle Länge oder zumindest der Hülsenhals mit einer Wiederlade-matrize kalibriert worden sind. Stellen Sie sicher, dass das Netzkabel NICHT eingesteckt ist.

1 Setzen Sie einen kaliberspezifischen Führungsdorn in die Schneidvorrichtung ein, zum Beispiel für das Kaliber .223 Remington ist der Dorn #1 zu verwenden. Ziehen Sie die Sicherungsschraube des Dorns mit dem 5/64" Sechskantschlüssel an. Lösen Sie den Haupteinstellknopf auf der Rückseite der Maschine und drehen Sie den Haupteinstellgriff gegen den Uhrzeigersinn, so dass genügend Platz zwischen dem Hülsenhalter und dem Führungsdorn der Schneidvorrichtung ist.

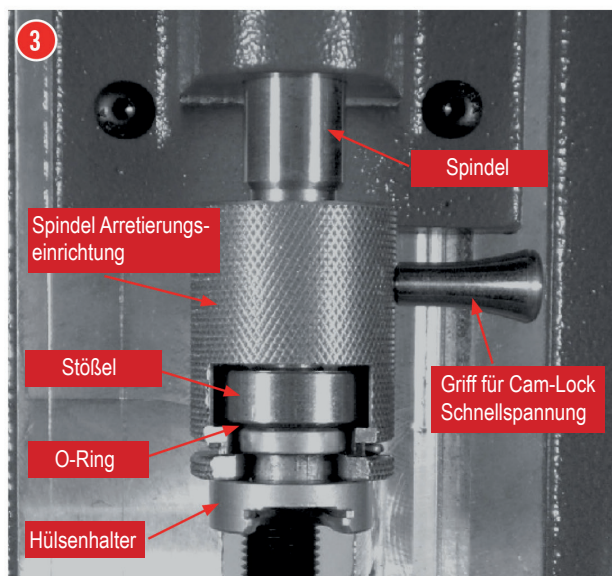
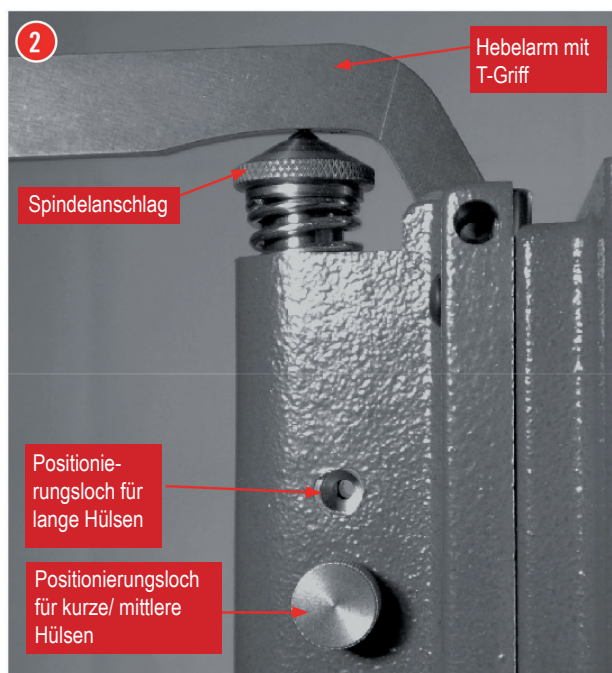
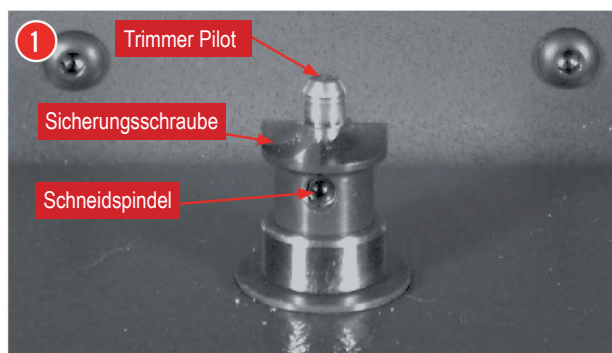
2 Nachdem Sie den kaliberspezifischen Führungsdorn installiert haben, richten Sie Ihre Aufmerksamkeit auf die Positionierungsschraube, die sich auf der rechten Seite der Spindelplattform befindet. Das untere Loch kommt bei kurzen/mittleren Hülsen und das obere Loch bei langen Hülsen zum Einsatz. Um die Ausgangsposition des Hülsenhalters zu überprüfen, setzen Sie eine Hülse in die Hülsenhalterung ein und drehen Sie sie anschließend gegen den Uhrzeigersinn, um die Hülse zu arretieren. Der Schlitz im Hülsenhalter sollte zur Vorderseite des Geräts zeigen. Ist dies nicht der Fall, ziehen Sie den T-Griff etwa 1/2" nach unten und schrauben die Positionierungsschraube heraus. Drehen Sie nun den Spindelanschlag im Uhrzeigersinn, bis der Schlitz im Hülsenhalter zur Vorderseite der Maschine zeigt. Sodann schrauben Sie die Positionierungsschraube wieder in das obere oder untere Loch.

HINWEIS: Möglicherweise müssen Sie den Spindelanschlag im oder gegen den Uhrzeigersinn bewegen, um die Positionierungsschraube wieder mit dem oberen oder unteren Loch auszurichten. Ziehen Sie die Positionierungsschraube wieder fest, sobald sie in der richtigen Position ist.

Um den Hülsenhalter zu entfernen, drehen Sie die Hülsenhalterarretierung eine Umdrehung im Uhrzeigersinn und ziehen den Hülsenhalter heraus.

3 Drehen Sie die Hülsenhalterarretierung eine Umdrehung im Uhrzeigersinn, ziehen Sie den Stößel oder den Hülsenhalter und den Stößel heraus. Führen Sie den Stößel durch das Mittelloch des Hülsenhalters. Achten Sie darauf, dass der O-Ring zwischen Stößel und Hülsenhalter liegt. Tauschen Sie den Hülsenhalter und Stößel aus und drehen die Hülsenhalterarretierung eine Umdrehung gegen den Uhrzeigersinn. Führen Sie eine hülsenspezifische Hülsenhalterung in die Hülsenhalterarretierung ein, bis dass sie einrastet, z.B. den Hornady Hülsenhalter #16 für .223 Remington. Drehen Sie den Griff der Cam-Lock™ Schnellspannung im Uhrzeigersinn, bis dass der Stößel bündig mit dem Boden des Hülsenhalters abschließt. Setzen Sie nun eine Hülse in den Halter ein und drehen anschließend den Griff der Cam-Lock™-Schnellspannung gegen den Uhrzeigersinn. Hierdurch wird die Hülse im Hülsenhalter verriegelt.

HINWEIS: Vergewissern Sie sich, dass der Schlitz in der Hülsenhalterarretierung zur Vorderseite des Geräts zeigt, wenn eine Hülse im Hülsenhalter festgeklemmt wird.



4 Lösen Sie die Haupteinstellschraube (etwa eine halbe Umdrehung) und drehen Sie den Haupteinstellhebel so lange gegen den Uhrzeigersinn, bis zwischen Hülsenmund und Führungsdorn der Schneideinrichtung etwa 0,5" liegen, wenn der T-Griff in seiner oberen Position steht.

5 Ziehen Sie die Haupteinstellschraube wieder fest und senken Sie den T-Griff ab, um festzustellen, wie viel Feineinstellung erforderlich ist, bis der Hülsenmund Kontakt mit der Schneideinrichtung hat. Lösen Sie den Haupteinstellknopf wieder (etwa eine halbe Umdrehung) und Feinjustierung im oder gegen den Uhrzeigersinn, bis der Hülsenmund die Schneiden gerade berührt.

HINWEIS: Jede Markierung (Rändelung) auf der Feinjustierung entspricht einer vertikalen Verstellung von 0,001". Ziehen Sie den Haupteinstellknopf anschließend fest, stecken Sie das Netzkabel ein und drücken Sie den Einschaltknopf, um den Motor des Hülsentrimmers zu starten.

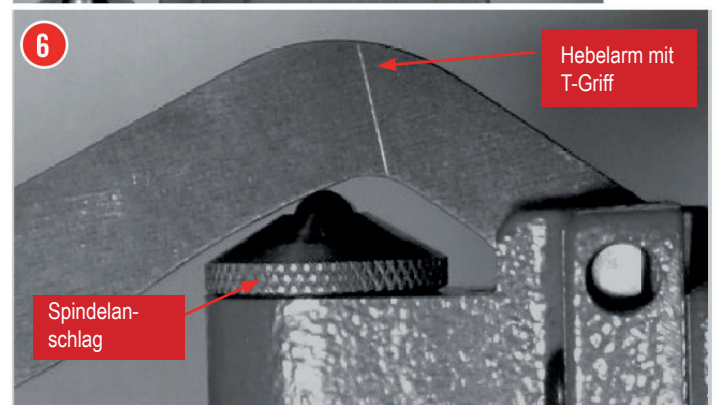
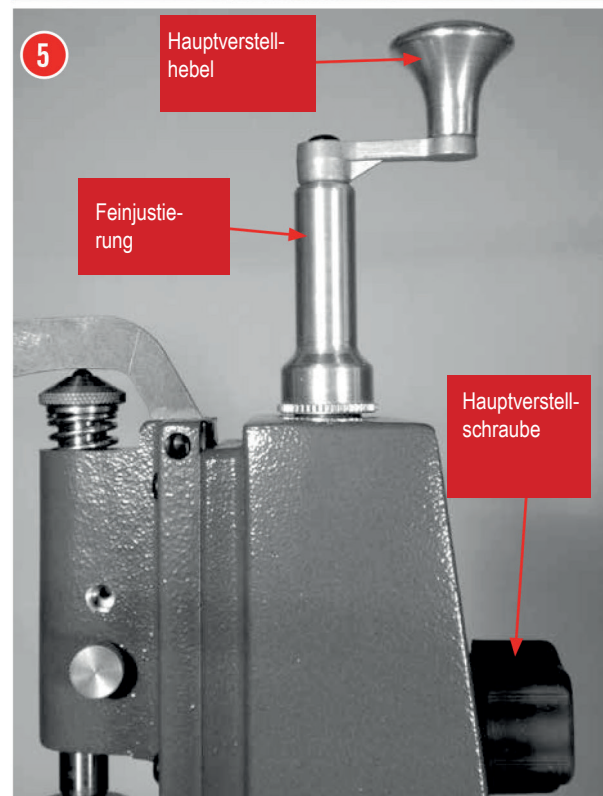
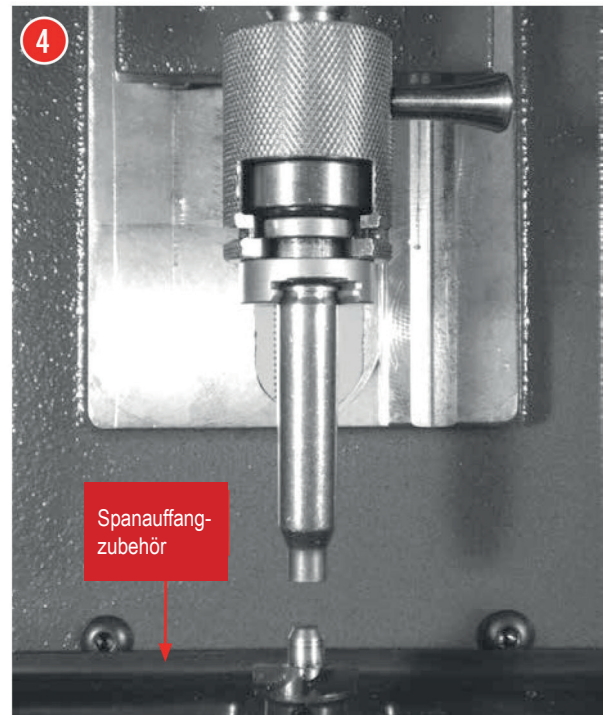
6 Mit der Hülse im Hüselhalter senken Sie den T-Griff soweit ab, bis dass er die Spindellagerung berührt und kürzen nun den Hüsenhals. Heben Sie den T-Griff wieder an, schalten den Motor aus und entnehmen Sie die Hülse aus dem Hüsenhalter, indem Sie den Cam-Lock™-Griff im Uhrzeigersinn drehen. Messen Sie die Hüsenlänge und sollten weitere Einstellungen notwendig sein, lösen Sie hierzu die Haupteinstellschraube und drehen sodann die Feinjustierung im Uhrzeiger nach oben oder gegen den Uhrzeigersinn nach unten. Wiederholen Sie die Schritte 4-6, bis die gewünschte Länge erreicht ist.

HINWEIS: Um die korrekte Ausrichtung von Hüsenhals und Trimmer zu gewährleisten, kann es notwendig sein, den Hüsenhals zuerst über den Führungsdorn zu fahren, ehe die Halterung arretiert wird.

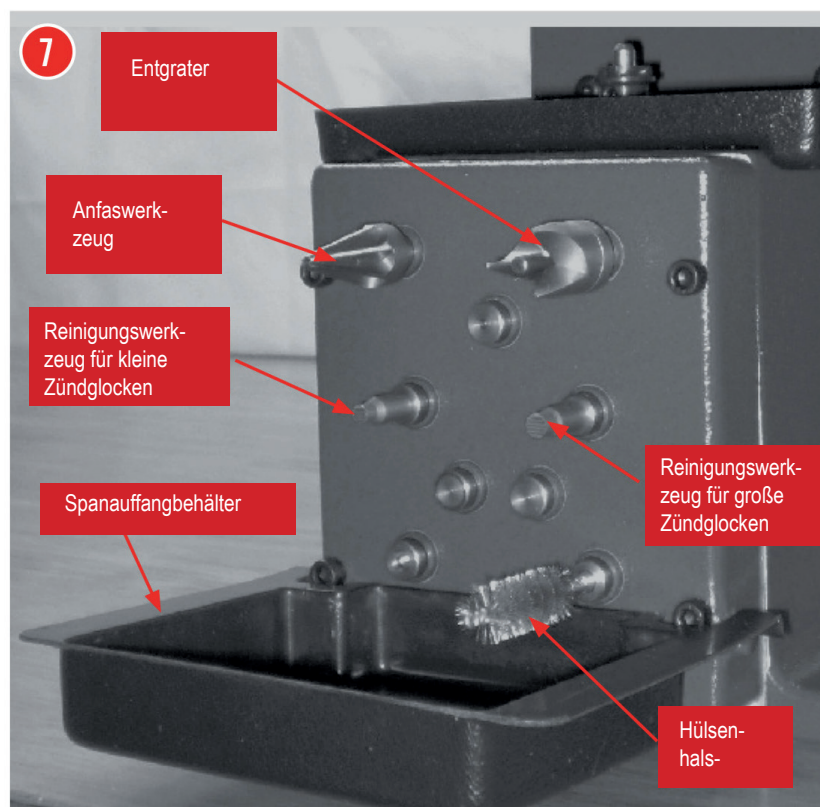
Anweisungen für die strombetriebenen Hüsenbearbeitungswerkzeuge:

Stellen Sie sicher, dass das Netzkabel NICHT eingesteckt ist und schrauben Sie die Werkzeuge zum Anfasen, Entgraten, Reinigen der Zündglocke (Groß und Klein), Reinigen des Hüsenhalses sowie optionalen Entgraten des Zündlochs und/ oder Räumen der Zündglocke in die dafür vorgesehenen Aufnahmen. Die verschiedenen Werkzeuge lassen sich dabei nach Belieben und entsprechend Ihrer Vorlieben anordnen. Stecken Sie das Netzkabel ein und schalten Sie den Motor durch Drücken des Schalters auf der Rückseite des Geräts ein. Setzen oder stellen Sie sich direkt vor das Hornady Lock-N-Load® Power Case Prep Center, so dass Sie nicht in einem Winkel zum Gerät arbeiten.

Verwenden Sie die Zündglocken-Reinigungsköpfe und die Hüsenhalsbürste, um Schmauchreste und Pulverrückstände von Ihren Hüsen nach jedem Wiederladevorgang zu entfernen. Und obgleich diese Werkzeuge einfach in der Handhabung sind, halten wir es für hilfreich, auf einige grundlegende Arbeitsschritte einzugehen.



7 Um den Zündlockenreinigungskopf zu verwenden, nehmen Sie eine abgefeuerte Hülse und führen Sie die Zündglocke an den kleinen oder großen Reinigungskopf. Verwenden Sie den kleinen Kopf für kleinere Büchsenkaliber, wie etwa .223 Remington und den großen Kopf für große Büchsenkaliber, z.B. .243 Winchester. Halten Sie die Hülse mit leichtem Druck für etwa 5 Sekunden oder bis, dass die Schmauchrückstände entfernt sind gegen den Reinigungskopf. Wenn Sie mit dem Zustand der Zündglocke zufrieden sind, benutzen Sie als nächstes die Drahtbürste, um Pulverrückstände vom Hülsenhals zu entfernen. Wenn Ihre Hülsen abgelängt werden muss, benötigen Sie auch die Werkzeuge zum Anfasen und Entgraten. Diese Werkzeuge sind einfach zu benutzen, aber wir halten es für hilfreich, die grundlegenden Techniken zu erläutern. Nehmen Sie eine abgelängte Hülse und führen Sie den Hülsenhals langsam mit leichtem Druck auf die Spitze des Anfaswerkzeugs.



Halten sie die Hülse für etwa 5 Sekunden oder bis dass das Werkzeug eine leichte Fase auf der Innenseite des Hülsenmundes hinterlassen hat gegen das Anfaswerkzeug. Hierdurch lässt sich das Geschoss später leichter setzen. Wenn Sie mit der Fase auf der Innenseite des Hülsenmundes zufrieden sind, müssen Sie noch den Grat auf der Außenseite entfernen. Hierzu führen Sie die den Hülsenmund auf die Spindel des Entgraters. Üben Sie leichten Druck aus und halten Sie die Hülse für etwa 5 Sekunden oder bis dass der Grat von der Außenseite des Hülenhalses entfernt ist gegen den Entgrater.

Optionales Zubehör

Die folgenden Werkzeuge können ebenfalls mit dem Lock-N-Load® Case Prep Center verwendet und separat erworben werden.

Reibahle für kleine Zündglocken.....	78390750
Reibahle für große Zündglocken.....	78390751
Anfaswerkzeug für große Kaliber (Kaliber .45 und größer).....	78050170
Entgratungswerkzeug für große Kaliber (Kaliber .45 und größer).....	78050171
Kaliber .17 Hülsenhalsbürste.....	78380062

GARANTIE

Alle Hornady® Wiederladewerkzeuge und Zubehörteile haben eine Garantie gegen Material- und Verarbeitungsfehler.

Für elektronische Komponenten von Hornady gilt eine einjährige Garantie ab dem Kaufdatum.

Diese Garantie erlischt, wenn das Produkt (1) durch einen Unfall oder unangemessenen Gebrauch, Nachlässigkeit, unsachgemäße Wartung oder andere Ursachen, die nicht auf Material- oder Verarbeitungsfehler zurückzuführen sind, beschädigt wurde; oder (2) verändert wurde oder Reparaturen von nicht autorisiertem Werkspersonal durchgeführt oder versucht wurden; (3) kommerziell genutzt wird; oder (4) in irgendeiner Weise verändert oder verunstaltet wurde.



Helmut Hofmann GmbH , Scheinbergweg 6-8, 97638 Mellrichstadt
www.helmuthofmann.de